

Regulamin Konkursu – Wygraj wakacje w Kenii!

1. Organizatorem konkursu jest BP Neckermann Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Dubois 9, 00-182 zwane dalej Organizatorem.
2. W konkursie mogą wziąć udział wyłącznie osoby fizyczne, spełniające wymagania nałożone niniejszym regulaminem, zwane dalej Uczestnikami.
3. Uczestnikiem Konkursu może zostać każdy pełnopłatny Klient Neckermanna określony w pkt. 2, który:
 - a. Zarezerwuje do 31.10.2010 imprezę lotniczą Neckermann Polska Zima 2010/2011 z polskojęzycznych katalogów: głównego lotniczego – bliskie kierunki lub Egipt z wylotem z Polski.
 - b. Odpowie prawidłowo na pytanie konkursowe i prześle w pełni wypełniony kupon do 30.11.2010 (decyduje data stempla pocztowego) na adres: Neckermann Polska, ul. Dubois 9, 00-182 Warszawa z dopiskiem „Kenia”
 - c. W Konkursie nie mogą uczestniczyć pracownicy Organizatora i członkowie ich rodzin.
4. Na stronie internetowej www.neckermann.pl w dniu 03.12.2010 zostaną ogłoszeni zwycięzcy, wyłonieni drogą losowania. Dwie osoby otrzymają od Organizatora nagrodę – tygodniową wycieczkę dla 2 osób do Kenii z pobytem all inclusive, w jednym z hoteli sieci SENTIDO w sezonie Zima 2010/2011. Niezależnie od tego Organizator skontaktuje się z nagrodzonymi osobami drogą telefoniczną lub elektroniczną (e-mail).
5. Warunkiem skorzystania z wygranej imprezy jest wcześniejsza realizacja zarezerwowanej imprezy zimowej określonej w pkt.3.a.
6. Nagrody nie podlegają wymianie na inne. Nie można ich również wymienić na ekwiwalent pieniężny.
7. Zgodnie z art. 30, ust. 1, pkt. 2 o podatku dochodowym od osób fizycznych, laureat konkursu jest zobowiązany do uiszczenia zryczałtowanego podatku dochodowego w wysokości 10% wartości nagrody z tytułu wygranych w konkursach, grach i zakładach wzajemnych lub nagród związanych ze sprzedażą premiową. Laureaci konkursu mają obowiązek wpłacić Organizatorowi kwotę należnego, zryczałtowanego podatku przed jej otrzymaniem. O jego wysokości zostaną poinformowani przez Organizatora. Podatek należy wpłacić na konto B.P. Neckermann Polska, nazwa i nr konta: DEUTSCHE BANK POLSKA S.A., 19 1880 0009 0000 0011 0022 1008, z tytułem wpłaty: "10% PODATKU OD NAGRODY".
8. Nagrody będzie można odebrać w siedzibie Neckermann Polska przy ul. Dubois 9, 00-182 w Warszawie.
9. Nadesłanie wypełnionego kuponu konkursowego oznacza akceptację przez Uczestnika niniejszego "Regulaminu konkursu - Wygraj wakacje w Kenii!".